JP-UM-A-1989-111005

Claim:

A stabilizer apparatus comprising:

- a torsion portion provided in lateral direction of a vehicle body and having a through hole;
- a stabilizer bar integrally provided with a pair of input portion extending from the torsion portion to forward or rearward;
- a rod loosely inserted into the through hole to be fixed to the vehicle body; a pair of elastic cushion provided on both sides of the stabilizer bar and held by the rod.

Explanation of reference numerals:

- 12 stabilizer bar
- 14 rod
- 16 cushion
- 18 through hole
- 22 plane retainer
- 24 disc retainer

⑨ 日本 国特 許 庁 (JP) ⑩実用新案出顧公開

@ 公開実用新案公報(U) 平1-111005

@Int.Cl.*

厅内整理番号 識別記号

❸公開 平成1年(1989)7月26日

B 60 G 21/04 F 16 F 1/16

7270-3D 6718-3J 審査請求 未請求 請求項の数 1 (全 頁)

公考案の名称 スタビライザ装置

⊕実 膜 昭53-6028

母出 顧 昭63(1988) 1月22日

砂考 麗 者 商 田

博 愛知県豊田市トヨク町1番地 トヨタ自動車株式会社内

②出 顧 人 トラク自動車株式会社 愛知県豊田市トラク町1番地

砂代 理 人 井理士 松永 宣行

1 [考案の名称]

スタビライザ装置

2 [実用新案登録請求の範囲]

単体の横方向に配置される、貫通孔を有するね じれ部、および該ねじれ部から前方または後方へ 伸びる一対の入力部を一体に打するスタビライザ パーと、前記貫通孔に緩挿され、単体に固定され るロッドと、前記スタビライザバーの両側に配置 され、前記ロッドに保持される一対の弾性体の クッションとを含む、スタビライザ装置。

3 [考案の詳細な説明]

(考案の技術分野)

本考案は、車体のローリングを抑えるスタビライザ装置に関する。

(従来技術)

車体のローリングを抑えるため、車体の機力的 に配置されるねじれ部および該ねじれ部から前方 または後方へ伸びる一封の入力部を一体に有す る、平面形状がコの字形に形成されたスタビライ

61



ザバーが使用される。

スタビライザバーは単体のローリングに対して、入力部が曲げ変形を、ねじれ部がねじれ変形をすることによって、ローリングを抑える効果を生する。そこで従来、スタビライザバーは、入力部をサスペンションアーム等に結合する一方、ねじれ部をそのねじれ方向に拘束することなく、単に単体に保持するように、単体に組み付けられている(たとえば、実開昭 62-174909 号公報第3回、ダイナ修理書 6-33頁:昭和58年9月3日トヨタ自動車株式会社発行)。

(考案が解決しようとする課題)

スタビライザバーのねじれ部のねじれ剛性は、 その材質、ねじれ部の長さおよび得が定まれば、 一義的に定まってしまうことから、同じ材質のも ので剛性を高めるには、長さおよび(または)径 を変えなければならない。

本考案の目的は、長さや径等を一定に保った状態で、ねじれ剛性を高めることができるスタビラ イザ装置を提供することにある。



(課題を解決するための手段)

本考案に係るスタビライザ装置は、単体の横方向に配置される、貫通孔を有するねじれ部、 および該ねじれ部から前方または後方へ伸びる一対の入力部を一体に有するスタビライザバーと、 前記 スタビライザバーの両側に配置され、 前記 ロッドに保持される一州の弾让体のシッションとを含む。

ロッドまたはロッドが差し込まれるカラーの役は、車輪がフルバウンドからフルリバウンドまでストロークしたとき、スタビライザバーのねじれ部が十分にねじられるように、すなわちロッドがねじれの干渉をしないように、貫通孔の口径に比べて小さく形成される。

好ましい態様では、2個の貫通孔が、スタビライザバーのねじれ部の可及的外方となる部位で各人力部の近傍に設けられる。貫通孔はその軸線が上下方向となるように開けられ、中央部分から上下の側面に向けて末広状に形成される。他方、各

クッションは、円錐台形に形成され、貫通孔の末 広のテーパ部分に配置される。これにより、 クッションの位置決めが容易となり、 クッションにね じれを付加させ易くなる。

(作用および効果)

車体がローリングすると、スタビライザバーの 入力部からねじれ部に荷重が伝えられ、ねじれ部 がねじられる。何時に、クッションがそのばね定 数と荷重の大きさとで定まる量ねじられる。かく て、スタビライザ装置のロール剛性が増加する。

スタビライザバーの長さおよび (または) 径を変えることなく、ロール剛性が増加する結果、既存の車両への適用が容易であり、既存の車両の耐ローリング性能を高めることができる。また、車両のホイールレートが上昇しても、ローリング抑制効果を十分発揮させることができる。

クッションその他の部品として、懸架装置等に 使用されている汎用部品をそのまま使用することができることから、コストの上昇はわずかで ある。

(寒瓶碗)

スタビライザ装置は第1 図に示すように、スタビライザバー1 2 と、ロッド14と、一対のクッション16とを含む。

スタピライザバー12は、非体の機方向に配置されるねじれ部13aと、ねじれ部13aの両端から前方または後方へ伸ばされる一対の入力部13とな一体に打し、平面形状がほぼつの字状となるように形成される。ねじれ第13aの、入力部13bの近傍となる左右の部位(図には右の部位を示す)に貫通孔18が、軸線が上下方向となるように開けられている。

ロッド14は、スペーサ部15aと、スペーサ



第15aより小径の挿入部15bとを有し、挿入 常15bが、第2図に詳細に示すように、カラー 20に差し込まれる。そして、カラー20がスタ ビライザバー12の貫通孔18に緩挿される。

一対のクッション16はゴムによって、貫通 孔18のテーバ部分に適合する円錐台形に形成 されている。一方のクッション16がスタビライ ザバー12の上側に、他方のクッション16がス タビライザバー12の下側に配置される。各クッ ション16は平リテーナ22と皿リテーナ24と によって包み込まれる。

ロッド 1 4 に上側の平リテーナ 2 2 が差し込まれ、カラー 2 0 が平リテーナ 2 2 に突き当てられる。カラー 2 0 に上側のクッション 1 6 と皿リテーナ 2 4 とが差し込まれる。この状態のロッド 1 4 をスタビライザバー 1 2 の貫通 孔 1 8 に差し込む。次いで、カラー 2 0 に下側の皿リテーナ 2 4、クッション 1 6 およびギリテーナ 2 2 が 程し込まれ、ロッド 1 4 の 端部にナット 2 6 が ねじ込まれる。ナット 2 6 のねじ込みにより、上

下のクッション16 社圧縮される。かくて、ロッド14 がスタビライザバー12 に取り付けられる。

スタビライザバー12の入力部13bの機能に ブッシュ30とカラー32とが装着される。ボルト34がサスペンションアーム側のブラケット36とカラー32とに通され、ワッシャ38 をあてがい、ボルト34にナット40をねじ込んで、入力部13bはサスペンションアームに連結される。

車両の走行中、スタビライザバー12の入力 部13bが上下に変位すると、ねじれ部13aが



ねじられる。その結果、第3図に示すように、上間のクッションの後方部分17aが圧縮され、前方部分17bは元の形状に復元しようとする。同時に、下側のクッションの前方部分17bが圧縮され、後方部分17aは元の形状に復元しようとする。かくで、クッションのばね定数と変位とにより、スタピライザバーの反力が増加することとなる。

本考案によれば、スタビライザバーの反力はね じれ角の変化につれて、第4図のAのように変化 する。これに対し、従来のスタビライザバーでは その反力はBとなり、本考案の場合、ねじれ角が 大きくなるほど、反力が大きくなっていることが 分る。

4 [図面の簡単な説明]

12:スタビライザバー、

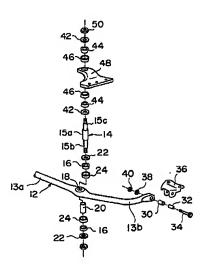
14:ロッド、 16:クッション、

18: 貫通孔、 22: 平リテーナ、

24:皿リテーナ。

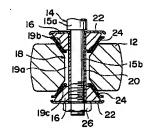
代理人 弁理士 松 永 宜 行

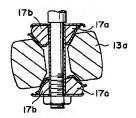
* (2)

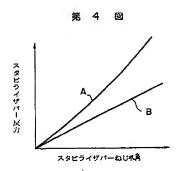




第 3 図







71

実開1 111005